

Договор
№ 18/21-СОУТ
от 22.03.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда



Коробко Людмила
Григорьевна
(фамилия, инициалы)

2021 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда в
(идентификационный номер СОУТ: 301622)

Акционерном обществе "Аванта"

(полное наименование работодателя)

Российская Федерация, 350001, Краснодарский край, г. Краснодар,
ул. Воронежская, 38

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

2309013175

(ИНН работодателя)

230901001

(КПП работодателя)



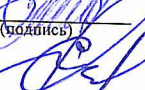

1022301425794

(ОГРН работодателя)

20.42

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Качева Марина Игоревна (Ф.И.О.)	16.08.2021г. (дата)
 (подпись)	Виноградская Виктория Александровна (Ф.И.О.)	16.08.2021г. (дата)
 (подпись)	Никонова Юлия Николаевна (Ф.И.О.)	17.08.2021г. (дата)
 (подпись)	Садькова Людмила Ивановна (Ф.И.О.)	18.08.2021г. (дата)

Акционерное общество "Аванта"
(полное наименование работодателя)

Российская Федерация, 350001, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Воронежская, 38; Генеральный директор: Коробко Людмила Григорьевна; avanta@avnt.ru (адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)	
ИНН работодателя 2309013175	Код работодателя по ОКПО 00333687
Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 20.42	Код территории по ОКАТО 03401369000
Код органа государственной власти по ОКОГУ 4210008	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 20.42



Перечень рабочих мест, на которых будет проводиться специальная оценка условий труда

№ п/п	Наименование РМ	Количество работников, занятых на данном РМ (чел.)	Класс условий труда по предыдущей АРМ	Досрочное назначение трудовой пенсии по старости	Сокращенная продолжительность рабочего времени	Дополнительный отпуск	Повышенная оплата труда
1	3	4	5	6	7	8	9
1	01. Группа упаковки Ведущий инженер-технолог (по упаковке)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
2	02. Парфюмерно-косметическое производство Варщик косметической массы (УЗП)	4	2	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Варщик косметической массы (ПП)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Варщик косметической массы (ПМС)	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Аппаратчик приготовления косметических средств	1	3.1	Нет	Нет	Нет	Да
6	Кладовщик (УЗП)	1	3.1	Нет	Нет	Нет	Да
7	Старший оформитель готовой продукции	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Старший оформитель готовой продукции	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Старший оформитель готовой продукции	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Старший оформитель готовой продукции	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
11	Старший оформитель готовой продукции	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Старший оформитель готовой продукции	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Оформитель готовой продукции I категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Оформитель готовой продукции I категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет
15	Оформитель готовой продукции I категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет

57	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Оформитель готовой продукции 2 категории	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70	Ведущий инженер-технолог(УЗП)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Ведущий инженер-технолог (ПМС, ГП, участок зубного порошка)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	03. Ремонтно-строительный участок							
72	Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73	Штукатур	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Штукатур	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75	Плотник	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76	Каменщик	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	04. Транспортный участок							
77	Водитель автомобиля (Легковой автомобиль ВИС 234900, гос.№ Т 067 РА 123)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78	Водитель автомобиля (Легковой автомобиль Лада Ларгус, гос.№ Х 278 ЕУ 123)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Водитель погрузчика (Автопогрузчик вилочный Komatsu FD15T-20, гос.№ 7138 КУ 23)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Водитель погрузчика (Автопогрузчик вилочный Hyundai 15D-7E, гос.№ 2943 ХА 23)	1	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный директор

Коробко Людмила Григорьевна





29.04.2021

(должность)

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Старший юрист-консульт (должность)	 (подпись)	Качева Марина Игоревна (Ф.И.О.)	29.04.2021 (дата)
Специалист по ОТ (должность)	 (подпись)	Виноградская Виктория Александровна (Ф.И.О.)	29.04.2021 (дата)
Начальник ОРП (должность)	 (подпись)	Никонова Юлия Николаевна (Ф.И.О.)	29.04.2021 (дата)
Председатель профсоюзного комитета (должность)	 (подпись)	Садлыкова Людмила Ивановна (Ф.И.О.)	29.04.2021 (дата)

Общество с ограниченной ответственностью «Испытательный центр «СтандартЮг» (ООО «ИЦ «СтандартЮг»)	
Испытательная лаборатория	
Адрес места осуществления деятельности испытательной лаборатории (ИЛ): 350000, РОССИЯ, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Леваневского, дом 2/1, пом. 1, 15, 16 Контактные данные: тел. (861)-253-57-27, standart-yg@mail.ru	
Регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда: 101 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организации, проводящих специальную оценку условий труда)	
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21ЭЛ76	Дата внесения в реестр 03.08.2015

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА
по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 18/21-СОУТ-ЗЭИ 13.05.2021
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 12.05.2021

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью «Испытательный центр «СтандартЮг» (ООО «ИЦ «СтандартЮг») Испытательная лаборатория
(полное наименование организации)

350000, РОССИЯ, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Леваневского, дом 2/1, пом. 1, 15, 16, тел. (861)-253-57-27, standart-yg@mail.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 101

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 03.09.2015

ИНН организации 2308108280

ОГРН организации 1052303681528

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21ЭЛ76	Дата внесения в реестр 03.08.2015	Дата истечения срока действия бессрочно
--	--------------------------------------	--

В соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», на основании указаний Методики проведения специальной оценки условий труда (Приказ Минтруда России от 24.01.2014 № 33н), в рамках Договора № 18/21-СОУТ от 22.03.2021 г. с Акционерным обществом "Аванта" мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (А.В. Губенко; регистрационный номер 480 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 80 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены, - в Таблице 1.

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора
24.21-03-01	Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений		В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Не идентифицированы
03. Ремонтно-строительный участок				

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора

03. Ремонтно-строительный участок

24.21-03-02А	Штукатур	24.21-03-02-1А	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса
24.21-03-03	Плотник	-	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса
24.21-03-04	Каменщик	-	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса

04. Транспортный участок

24.21-04-01	Водитель автомобиля (Легковой автомобиль ВИС 234900, гос.№ Т 067 РА 123)	-	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Шум Вибрация общая Вибрация локальная Напряженность трудового процесса
24.21-04-02	Водитель автомобиля (Легковой автомобиль Лада Ларгус, гос.№ Х 278 ЕУ 123)	-	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Шум Вибрация общая Вибрация локальная Напряженность трудового процесса
24.21-04-03	Водитель погрузчика (Автопогрузчик вилочный Komatsu FDI15T-20, гос.№ 7138 КУ 23)	-	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Шум Вибрация общая Вибрация локальная Напряженность трудового процесса
24.21-04-04	Водитель погрузчика (Автопогрузчик вилочный Hyundai 15D-7E, гос.№ 2943 ХА 23)	-	Предложенный работник по исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Шум Вибрация общая Вибрация локальная Напряженность трудового процесса

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона № 426-ФЗ, - в Таблице 3. Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Наличие/отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора
01. Группа упаковки				
24.21-01-01	Ведущий инженер-технолог (по упаковке)	-	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Шум
02. Парфюмерно-косметическое производство				
24.21-02-01	Варщик косметической массы (УЗП)	-	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Аэрозоли ПФД Шум Тяжесть трудового процесса
24.21-02-02	Варщик косметической массы (ГП)	-	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Шум Тяжесть трудового процесса
24.21-02-03	Варщик косметической массы (ПМС)	-	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Шум Тяжесть трудового процесса
24.21-02-04	Аппаратчик приготовления косметических средств	-	В соответствии с п.п.4 п.3	Аэрозоли ПФД

			ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Шум Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
24.21-02-05	Кладовщик (УЗП)		В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Химический Аэрозоли ПФД Шум	Тяжесть трудового процесса
24.21-02-06А	Старший оформитель готовой продукции	24.21-02-06-1А; 24.21-02-06-2А; 24.21-02-06-3А; 24.21-02-06-4А; 24.21-02-06-5А	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Аэрозоли ПФД Шум Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
24.21-02-07А	Оформитель готовой продукции 1 категории	24.21-02-07-1А; 24.21-02-07-2А; 24.21-02-07-3А; 24.21-02-07-4А	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.	Аэрозоли ПФД Шум Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
24.21-02-08А	Оформитель готовой продукции 2 категории	24.21-02-08-1А; 24.21-02-08-2А; 24.21-02-08-3А; 24.21-02-08-4А; 24.21-02-08-5А; 24.21-02-08-6А; 24.21-02-08-7А; 24.21-02-08-8А; 24.21-02-08-9А; 24.21-02-08-10А;	В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте	Аэрозоли ПФД Шум Тяжесть трудового процесса Напряженность трудового процесса	Напряженность трудового процесса

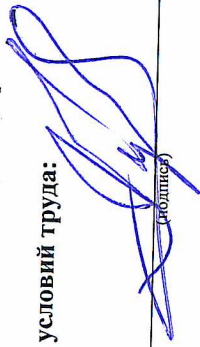
	<p>идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.</p>	
<p>24.21-02-08-11А; 24.21-02-08-12А; 24.21-02-08-13А; 24.21-02-08-14А; 24.21-02-08-15А; 24.21-02-08-16А; 24.21-02-08-17А; 24.21-02-08-18А; 24.21-02-08-19А; 24.21-02-08-20А; 24.21-02-08-21А; 24.21-02-08-22А; 24.21-02-08-23А; 24.21-02-08-24А; 24.21-02-08-25А; 24.21-02-08-26А; 24.21-02-08-27А; 24.21-02-08-28А; 24.21-02-08-29А; 24.21-02-08-30А; 24.21-02-08-31А; 24.21-02-08-32А; 24.21-02-08-33А; 24.21-02-08-34А; 24.21-02-08-35А; 24.21-02-08-36А; 24.21-02-08-37А; 24.21-02-08-38А; 24.21-02-08-39А; 24.21-02-08-40А; 24.21-02-08-41А; 24.21-02-08-42А; 24.21-02-08-43А; 24.21-02-08-44А; 24.21-02-08-45А; 24.21-02-08-46А; 24.21-02-08-47А; 24.21-02-08-48А; 24.21-02-08-49А; 24.21-02-08-50А; 24.21-02-08-51А</p>		
<p>24.21-02-09</p>	<p>В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.</p>	<p>Ведущий инженер-технолог(УЗП)</p>
<p>24.21-02-10</p>	<p>В соответствии с п.п.4 п.3 ст. 10 №426-ФЗ от 28.12.2013г. предложения работника по осуществлению на его рабочем месте идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не поступало.</p>	<p>Ведущий инженер-технолог (ПМС, ГП, участок зубного порошка)</p>
<p>Шум</p>		
<p>Аэрозоли ПФД</p>		

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 1 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 8 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследование (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 71 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона № 426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследование (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:



480
(№ в реестре)

А.В. Губенко
(Ф.И.О.)

13.05.2021
(дата)


**Протокол заседания комиссии по проведению специальной оценки условий труда
по результатам проведения идентификации
потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов
Акционерное общество "Аванта"**

На основании Заключения эксперта № 18/21-СОУТ- ЗЭИ от 13.05.2021 Испытательной лаборатории общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр «СтандартЮг», согласно статьи 10 Федерального закона Российской Федерации от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», комиссия по специальной оценке условий труда решила,

УТВЕРДИТЬ:

- Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (Таблица 1);
- Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы (Таблица 2);
- Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона № 426-ФЗ (Таблица 3).

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Генеральный директор <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Коробко Людмила Григорьевна <small>(Ф.И.О.)</small>	13.05.2021 <small>(дата)</small>
--	---	--	-------------------------------------

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Старший юристконсульт <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Качева Марина Игоревна <small>(Ф.И.О.)</small>	13.05.2021 <small>(дата)</small>
Специалист по ОТ <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Виноградская Виктория Александровна <small>(Ф.И.О.)</small>	13.05.2021 <small>(дата)</small>
Начальник ОРП <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Никонова Юлия Николаевна <small>(Ф.И.О.)</small>	13.05.2021 <small>(дата)</small>
Председатель профсоюзного комитета <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	Садыкова Людмила Ивановна <small>(Ф.И.О.)</small>	13.05.2021 <small>(дата)</small>

Раздел I. Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Испытательная лаборатория общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр «СтандартЮг»

(полное наименование организации)

2. Юридический и фактический адрес: 350000, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Леваневского, д. 2/1, помещ. 16; тел./факс: 8 (861) 253-57-27; e-mail: standart-yg@mail.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда 101

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда 03.09.2015

5. ИНН 2308108280

6. ОГРН организации 1052303681528

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
РОСС RU.0001.21ЭЛ76	03 августа 2015 г.	бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	26.05.2021-28.05.2021	А.Р. Шаймарданов	Эксперт	003 0006671	23 января 2020 г.	5374
3	26.05.2021-27.05.2021	В.Ю. Жукова	Эксперт	003 0005984	26 января 2018 г.	4768

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	26.05.2021-27.05.2021	Химический фактор	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А в составе Щ-1; Щ-2.	27468-04	7155	01.11.2021
2	26.05.2021-27.05.2021	Химический фактор	Секундомер механический СОП пр-2а-3-000	11519-11	9064	04.04.2022
3	26.05.2021	Химический фактор	Ротаметр аппаратов ингаляционного наркоза	8684-82	13.03.22	13.08.2021
4	26.05.2021	Химический фактор	Ротаметр аппаратов ингаляционного наркоза	8684-82	13.03.114	13.08.2021
5	26.05.2021	Химический фактор	Фотометр фотоэлектрический КФК-3	32672-06	9008163	28.09.2022
6	26.05.2021	Химический фактор	Газоанализатор серии ИГС-98 "Комета-М"	27713-10	8544	18.05.2022
7	26.05.2021-27.05.2021	Химический фактор	Хроматограф газовый портативный ФГХ, модификация ФГХ-1	16615-07	135	25.01.2022
8	26.05.2021-27.05.2021	Химический фактор	Газоанализатор фотоионизационный ФГ мод. ФГ-2	20707-06	105	17.06.2021
9	26.05.2021-27.05.2021	Аэрозоли преимущественно фиброгенного	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеометр МЭС-200А в со-	27468-04	7155	01.11.2021

		действия	стае Щ-1; Щ-2.			
10	26.05.2021-27.05.2021	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Секундомер механический СОП пр-2а-3-000	11519-11	9064	04.04.2022
11	26.05.2021-27.05.2021	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Анализатор пыли ИКП-5	32943-06	28	06.10.2021
12	26.05.2021-27.05.2021	Шум	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2038Р №8036	48906-12	БФ180690	22.10.2021
13	26.05.2021-27.05.2021	Шум	Калибраторы акустические «Защита-К»	47740-11	71514	27.07.2021
14	26.05.2021-27.05.2021	Шум	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А в составе Щ-1; Щ-2.	27468-04	7155	01.11.2021
15	26.05.2021-27.05.2021	Шум	Рулетка измерительная металлическая Fisko, мод. UM5M	67910-17	0000000036	26.11.2021
16	26.05.2021-27.05.2021	Шум	Секундомеры электронные «Интеграл С-01»	44154-16	412490	25.04.2022
17	26.05.2021-27.05.2021	Шум	Шумомер-виброметр анализатор спектра типа «Экофизика-110 А (белая)»; микрофон М-201 № 02482, предусилитель Р200 № 185609	48906-12	БФ180690	22.10.2021
18	27.05.2021	Вибрация общая	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2038Р №8036	48906-12	БФ180690	22.10.2021
19	27.05.2021	Вибрация общая	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А в составе Щ-1; Щ-2.	27468-04	7155	01.11.2021
20	27.05.2021	Вибрация общая	Секундомеры электронные «Интеграл С-01»	44154-16	412490	25.04.2022
21	27.05.2021	Вибрация общая	Калибраторы портативные АТ01m	30981-12	5085	27.07.2021
22	27.05.2021	Вибрация локальная	Шумомер-виброметр, анализатор спектра ЭКОФИ-ЗИКА-110А в составе: вибропреобразователь АР2038Р №8036	48906-12	БФ180690	22.10.2021
23	27.05.2021	Вибрация локальная	Прибор контроля параметров воздушной среды Метеомер МЭС-200А в составе Щ-1; Щ-2.	27468-04	7155	01.11.2021
24	27.05.2021	Вибрация локальная	Рулетка измерительная металлическая Fisko, мод. UM5M	67910-17	0000000036	26.11.2021
25	27.05.2021	Вибрация локальная	Калибраторы портативные АТ01m	30981-12	5085	27.07.2021
26	26.05.2021-28.05.2021	Тяжесть трудового процесса	Рулетка измерительная металлическая Fisko, мод. UM5M	67910-17	0000000036	26.11.2021
27	26.05.2021-28.05.2021	Тяжесть трудового процесса	Секундомеры электронные «Интеграл С-01»	44154-16	412490	25.04.2022
28	26.05.2021-	Тяжесть трудового процесса	Весы электронные лабора-	60181-15	АЕ758322	21.06.2021

	28.05.2021	вого процесса	торные Adam HCB-1002			
29	26.05.2021- 28.05.2021	Тяжесть трудо- вого процесса	Модуль взвешивания ТВ- S-60.2 с терминалом- регистратором весовым	48166-13	21283; 23417	06.07.2021
30	26.05.2021- 28.05.2021	Тяжесть трудо- вого процесса	Дальномеры лазерные Leica DISTO D2	38321-16	1284560407	15.11.2021
31	26.05.2021- 28.05.2021	Тяжесть трудо- вого процесса	Динамометр электронный АЦД мод. АЦД/1У-0.5/1И- 2	67638-17	6948	06.08.2021
32	26.05.2021- 28.05.2021	Тяжесть трудо- вого процесса	Динамометр электронный АЦД мод. АЦД/1У-1.5/1И- 2	67638-17	6949	03.08.2021
33	26.05.2021- 28.05.2021	Тяжесть трудо- вого процесса	Угломер с нониусом. Тип:1-5, 5УМ.00 РЭ	317-00	1177	11.04.2022
34	26.05.2021- 28.05.2021	Напряженность трудового про- цесса	Секундомеры электронные «Интеграл С-01»	44154-16	412490	25.04.2022

Руководитель организации, проводящей
специальную оценку условий труда


(подпись)

Губенко Татьяна Петровна

Ф.И.О.

19.07.2021
(дата)



	<p>8123 PEEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТС; АХО 1600; ОРТМА 900МАТС; ОРТМА 900МАТС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA SPI50. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Технологическое оборудование производства упаковок.</p>										
	<p>02. Парфюмерно-косметическое производство</p>										
24.21-02-01	<p>Рабочее место варщика косметической массы (УЗП); Аппарат для приготовления косметической массы кремов, зубных паст Фгута, трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	-	2.4	-	0.4	8	-	-	8	-	8
24.21-02-02	<p>Рабочее место варщика косметической массы (П); Смесительная установка для производства губной помады ВТС250, трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	-	2.4	-	8	-	-	-	8	-	8
24.21-02-03	<p>Рабочее место варщика косметической массы (ПМС); Аппарат для приготовления косметической массы шампуней, гелей для душа Металлстрой-маш., трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	-	2.4	-	8	-	-	-	8	-	8
24.21-02-04	<p>Рабочее место аппаратчика приготовления косметических средств; Станция приготовления зубного порошка Металлстроймаш СПЗП-500, трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	-	-	8	-	-	-	-	-	8	8
24.21-02-05	<p>Рабочее место кладовщика (УЗПа); Технологическое обо-</p>	-	2.4	-	0.4	8	-	-	8	-	8

	<p>рудование варочного отделения, весы электронные</p> <p>Рабочее место старшего оформителя готового продукции; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Еноберг RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМI TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REESENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIC; AXO 1600; OPTIMA 900MATIC; OPTIMA 900MATIC; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA SP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH conta-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	24.21-02-06-1А; 24.21-02-06-2А; 24.21-02-06-3А; 24.21-02-06-4А; 24.21-02-06-5А	1.2	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
24.21-02-06А		2			8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

	<p>Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/Л.</p> <p>Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX</p> <p>S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой.</p> <p>Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и балзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная укупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REISSENBERG w180a.</p> <p>Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сагорас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2											24.21-02-06-2A (24.21-02-06A)	<p>Рабочее место старшего оформителя готового продукции;</p> <p>Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1.</p> <p>Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/Л.</p> <p>Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной</p>											8	8
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---

<p>машиной СМІ ТА 3 РР ІНОХ S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и балзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шинковая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для blisterной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТИС; АХО 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сафорас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>							
<p>24.21-02-06-3А (24.21-02-06А)</p>	<p>2</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>8</p>	<p>2</p>	<p>8</p>

	<p>и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнеко- вая наполнительно- закупорочная машина SM- 2101-2PFR для фасовки зуб- ного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800МАТИС; AXO 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA CP150. Обору- дование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обуслов- ленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	2	8	-	-	-	-	8	8
<p>24.21-02-06-4А (24.21-02-06А)</p>	<p>Рабочее место старшего офор- мителя готового продукции; Автомат розлива ополаскива- телей для полости рта и уку- порки Eloberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического роз- лива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического роз- лива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматиче- ской роторной закупорочной машиной СМІ ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с ав- томатическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнеко- вая наполнительно- закупорочная машина SM- 2101-2PFR для фасовки зуб- ного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a.</p>	2	-	-	2	8	-	-	-	-	8	

	<p>Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>											
<p>24.21-02-06-5А (24.21-02-06А)</p>	<p>Рабочее место старшего оформителя готового продукции; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укладчиков Eloberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМІ TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с</p>	<p>2</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>8</p>

	<p>автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH contina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>																	
<p>24.21-02-07А</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 1 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Eploberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМI TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДЮП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина: АХО800МАТИС; АХО 1600; ОПТИМА 900МАТИС; ОПТИМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH contina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	<p>24.21-02-07-1А; 24.21-02-07-2А; 24.21-02-07-3А; 24.21-02-07-4А</p>	<p>1.2</p>	<p>8</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>8</p>	<p>8</p>	

24.21-02-07-1А (24.21-02-07А)	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 1 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFIFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и балзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шинковочная наполнительная заупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REIßENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХ0800МАТИС; АХ0 1600; ОРТМА 900МАТИС; ОРТМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сапoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2										8	8
24.21-02-07-2А (24.21-02-07А)	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 1 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней</p>	2			1.2							8	8

	<p>PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUIJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUIJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДООП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сагорас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	-	1.2	8	-	-	-	-	-	24.21-02-07-3А (24.21-02-07А)	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 1 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Еноберг RG.TYP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUIJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического</p>	8	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
--	--	---	---	---	---	-----	---	---	---	---	---	---	----------------------------------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

	<p>розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WICKERLE D 8123 REEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>										
<p>24.21-02-07-4А (24.21-02-07А)</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 1 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Eloberg RG. TYP 9/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной закупорочной машиной СМІ ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнеко-</p>	<p>2</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>8</p>

	<p>вая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800МАТИС; AXO 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>											
24.21-02-08А	<p>Рабочее место оформителя готового продукта 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДЮП МОП. Автоматическая шнековая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT</p>	2	<p>24.21-02-08-1А; 24.21-02-08-2А; 24.21-02-08-3А; 24.21-02-08-4А; 24.21-02-08-5А; 24.21-02-08-6А; 24.21-02-08-7А; 24.21-02-08-8А; 24.21-02-08-9А; 24.21-02-08-10А; 24.21-02-08-11А; 24.21-02-08-12А; 24.21-02-08-13А; 24.21-02-08-14А;</p>	-	-	-	-	-	-	-	8	8

1518. Тубонаполнительная машина :АХ0800МАТІС; АХ0 1600; ОРТІМА 900МАТІС; ОРТІМА 900МАТІС; ІWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сапгорас ІWKA SP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptіпа-160-5. Трудовые действия, обслуживаемые функцией.

24.21-02-08-15А;
24.21-02-08-16А;
24.21-02-08-17А;
24.21-02-08-18А;
24.21-02-08-19А;
24.21-02-08-20А;
24.21-02-08-21А;
24.21-02-08-22А;
24.21-02-08-23А;
24.21-02-08-24А;
24.21-02-08-25А;
24.21-02-08-26А;
24.21-02-08-27А;
24.21-02-08-28А;
24.21-02-08-29А;
24.21-02-08-30А;
24.21-02-08-31А;
24.21-02-08-32А;
24.21-02-08-33А;
24.21-02-08-34А;
24.21-02-08-35А;
24.21-02-08-36А;
24.21-02-08-37А;
24.21-02-

			08-38A; 24.21-02-08-39A; 24.21-02-08-40A; 24.21-02-08-41A; 24.21-02-08-42A; 24.21-02-08-43A; 24.21-02-08-44A; 24.21-02-08-45A; 24.21-02-08-46A; 24.21-02-08-47A; 24.21-02-08-48A; 24.21-02-08-49A; 24.21-02-08-50A; 24.21-02-08-51A									24.21-02-08-1A (24.21-02-08A)	Рабочее место оформителя готового продукта 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Елоберг RG. TYP 9/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tigelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМІ ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tigelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП	2			-	-	-	-	-	-	8
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	---	--	--	---	---	---	---	---	---	---

	<p>МОП. Автоматическая шнековая наполнительная машина SM-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2									
<p>24.21-02-08-2А (24.21-02-08А)</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукта 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМІ ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT</p>	8	1.2								8

	<p>1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТИС; АХО 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соnтіпа-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	1.2	8	-	-	-	-	-	8	8
<p>24.21-02-08-3А (24.21-02-08А)</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Елоberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМІ TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WЕCKERLE D 8123 PEEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТИС; АХО 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в</p>												

	<p>футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>																			
<p>24.21-02-08-4А (24.21-02-08А)</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и балзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECERLE D 8123 REISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТИС; АХО 1600; ОРТМА 900МАТИС; ОРТМА 900МАТИС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
<p>24.21-02-08-5А (24.21-02-08А)</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1.</p>	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8

<p>24.21-02-08-6A (24.21-02-08A)</p>	<p>Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REIßENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТС; АХО 1600; ОРТИМА 900МАТС; ОРТИМА 900МАТС; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сагорас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	<p>2</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>1.2</p>	<p>8</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>8</p>	<p>8</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
--	--	----------	----------	----------	----------	------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

	<p>S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	1.2	8	-	-	-	-	8	8
24.21-02-08-7A (24.21-02-08A)	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной закупорочной машиной СМІ TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнеко-</p>											

24.21-02-08-8А (24.21-02-08А)	<p>вая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина: AXO800MATIC; AXO 1600; OPTIMA 900MATIC; OPTIMA 900MATIC; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Cartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<p>Рабочее место оформителя готовой продукции 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной CMI TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительно-закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISSENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная</p>	8	1.2	-	-	-	-	-	-	-	8	8

	<p>машина :АХО800МАТИС; АХО 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; ІWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сartoras ІWKA CP150. Оборуду- дование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5. Трудовые действия, обуслов- ленные трудовой функцией.</p>										
<p>24.21-02-08-9А (24.21-02-08А)</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 2 катего- рии; Автомат розлива ополас- кивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического роз- лива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического роз- лива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматиче- ской роторной укупорочной машиной СМІ TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с ав- томатическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнеко- вая наполнительно- закупорочная машина SM- 2101-2PFR для фасовки зуб- ного порошка WECKERLE D 8123 REEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :АХО800МАТИС; АХО 1600; ОРТИМА 900МАТИС; ОРТИМА 900МАТИС; ІWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Сartoras ІWKA CP150. Оборуду- дование для укладки туб в футляры BOSCH continua-160-5.</p>	2	-	-	-	-	-	-	-	-	8
											8

	Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией. Рабочее место оформителя готового продукта 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Titteli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМ1 ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Titteli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительно-	2										
24.21-02-08-10А (24.21-02-08А)	закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина :AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Sartoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH conta-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.	1.2										
24.21-02-08-11А (24.21-02-08А)	Рабочее место оформителя готового продукта 2 категории; Автомат розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Enoberg RG.TVP 9/1. Машина автоматического роз-	2										

	<p>лива жидкого мыла, шампуней PRODFILL PS-1500/V111/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Titteli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМІ ТА 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Titteli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 PEEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина .AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Саторас IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	2	-	-	-	-	-	-	-	24.21-02-08-12A (24.21-02-08A)	8	1.2	-	-	-	-	8	8
--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--------------------------------	---	-----	---	---	---	---	---	---

<p>розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная закупорочная машина SM-2101-2PFR для фасовки зубного порошка WECKERLE D 8123 REEISENBERG w180a. Автоматическая машина для блистерной упаковки RIDAT 1518. Тубонаполнительная машина : AXO800MATIS; AXO 1600; OPTIMA 900MATIS; OPTIMA 900MATIS; IWKA TU200 с автоматическим укладчиком; Satoras IWKA CP150. Оборудование для укладки туб в футляры BOSCH соptina-160-5. Трудовые действия, обусловленные трудовой функцией.</p>	<p>Рабочее место оформителя готового продукции 2 категории; Автомаг розлива ополаскивателей для полости рта и укупорки Епоберг RG.TVP 9/1. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней PROFILL PS-1500/V11/L. Машина автоматического розлива жидкого мыла, шампуней Tirelli GUJA P6 с автоматической роторной укупорочной машиной СМI TA 3 PP INOX S. Машина автоматического розлива Tirelli GUJA P6 с автоматическим накручиванием дозаторов и этикетировкой. Полуавтоматическая машина для розлива масел, шампуней и бальзамов для волос ДОП МОП. Автоматическая шнековая наполнительная</p>
<p>2</p>	<p>8</p>
<p>1.2</p>	<p>8</p>
<p>-</p>	<p>-</p>
<p>-</p>	<p>-</p>
<p>-</p>	<p>-</p>
<p>-</p>	<p>-</p>
<p>-</p>	<p>8</p>
<p>-</p>	<p>8</p>

24.21-02-08-13А
(24.21-02-08А)